

Aluminium-Legierung

Werkstoff		Dicke				Zugfestigkeit R _m		0,2 % Dehn-	Bruch-		Brinell-	Zustands-	aushärt-	Eloxal-	Meer-	statisch	gut	
Kurzzeichen	Nummer	Bänder	Bleche	festigkeit	0,2 % Dehn-	Bruch-	Dehn-	Bruch-	härte	Hinweise								
		über	bis	über	bis	min.	max.	R _{p0.2}	A ₅	A ₁₀	HB							
		mm	mm	mm	mm	N/mm ²	N/mm ²	min.	%	%	2,5/82,5							
Al 99,5	W7	3.0255.10	0,35	3,0	0,35	6,0	85	95	≤55	40	35	20	weich					
	W7	.10	-	-	6,0	25	85	95	20	35	-	20	weich					
	F8	.07	-	-	5,0	50	75	110	20	20	-	22	warmgewalzt					
	F9	.24	0,35	3,0	0,35	6,0	90	130	60	9	6	30	kaltgewalzt					
	G9	.25	0,35	3,0	0,35	5,0	90	130	60	13	10	30	rückgeglüht					
	F11	.26	0,35	3,0	0,35	10	110	150	90	6	4	35	kaltgewalzt					
	G11	.27	0,35	3,0	0,35	10	110	150	90	9	6	35	rückgeglüht					
	F13	.30	0,35	3,0	0,35	10	130	170	110	4	3	40	kaltgewalzt					
	G13	.31	0,35	3,0	0,35	10	130	170	110	6	4	40	rückgeglüht					
	F15	.32	0,35	3,0	0,35	6,0	150	-	130	3	2	45	kaltgewalzt					
AlMg 1	W11	3.3315.10	0,35	3,0	0,35	10	105	140	35	24	21	32	weich					
	F13	.24	0,35	3,0	0,35	10	125	165	95	8	6	42	kaltgewalzt					
	G13	.25	0,35	3,0	0,35	10	125	165	80	10	8	42	rückgeglüht					
	F15	.26	0,35	3,0	0,35	10	145	185	120	5	4	47	kaltgewalzt					
	G15	.27	0,35	3,0	0,35	6,0	145	185	110	8	6	47	rückgeglüht		×	×		×
	F17	.28	0,35	3,0	0,35	4,0	165	205	145	4	3	52	kaltgewalzt		×	×		×
	G17	.29	0,35	3,0	0,35	4,0	165	205	130	6	5	52	rückgeglüht					
	F19	.30	0,35	3,0	0,35	3,0	190	-	170	3	2	57	kaltgewalzt					
	G19	.31	0,35	3,0	0,35	2,0	190	-	160	5	4	57	rückgeglüht					
	F21	.32	0,35	2,0	0,35	2,0	210	-	190	3	2	60	kaltgewalzt					
AlMg 3	W19	3.3535.10	0,35	3,0	0,35	6,0	190	230	80	20	17	50	weich					
	W19	.10	-	-	6,0	50	190	230	80	18	-	50	weich					
	F19	.07	-	-	25	50	190	-	80	12	-	50	warmgewalzt					
	F20	.07	-	-	10	25	200	-	120	10	-	60	warmgewalzt					
	F21	.07	3	10	5,0	10	210	-	140	12	-	60	warmgewalzt					
	F22	.24	0,35	3,0	0,35	10	220	260	165	9	7	65	kaltgewalzt					
	G22	.25	0,35	3,0	0,35	10	220	260	130	14	12	65	rückgeglüht			×	×	×
	F24	.26	0,35	3,0	0,35	10	240	280	190	5	4	73	kaltgewalzt					
	G24	.27	0,35	3,0	0,35	10	240	280	160	10	8	73	rückgeglüht					
	F27	.28	0,35	3,0	0,35	4,0	265	305	215	4	3	80	kaltgewalzt					
G27	.29	0,35	3,0	0,35	4,0	265	305	190	7	6	80	rückgeglüht						
F29	.30	0,35	3,0	0,35	3,0	290	-	250	3	2	85	kaltgewalzt						
AlMg 4,5 Mn	W28	3.3547.10	0,35	3,0	0,35	50	275	350	125	17	15	70	weich					
	F28	.07	-	-	4,0	50	275	-	125	12	-	70	warmgewalzt					
	G31	.25	-	-	2,0	40	310	380	205	10	-	85	rückgeglüht			×	×	×
	G35	.27	1,0	3,0	1,0	6,0	345	405	270	6	5	100	rückgeglüht					
AlMg Si 1	W	3.2315.10	0,35	3,0	0,35	10	-	150	85	16	15	35	weich					
	F21	.51	0,35	3,0	0,35	3,0	205	-	110*)	16	14	65	kaltausgehärt.					
	F21	.51	-	-	3,0	20	205	-	110	14	12	65	kaltausgehärt.					
	F28	.71	0,35	3,0	0,35	3,0	275	-	200	14	12	85	warmausgehärt.	×	×	×	×	×
	F28	.71	-	-	3,0	60	275	-	200	12	-	85	warmausgehärt.					
	F32	.72	0,35	3,0	0,35	10	315	-	255	10	8	95	warmausgehärt.					
	F30	.72	-	-	0,35	20	295	-	245	9	-	95	warmausgehärt.					
	F30	.72	-	-	20	100	295	-	240	8	-	90	warmausgehärt.					
AlCuMg 1	W	3.1325.10	0,35	3,0	0,35	12	-	215	≤40	13	11	50	weich					
	F40	.51	0,35	3,0	0,35	3,0	395	-	265	13	11	100	kaltausgehärt.	×				
	F39	.51	-	-	3,0	12	390	-	265	13	-	100	kaltausgehärt.					
	F39	.51	-	-	12	60	385	-	245	12	-	95	kaltausgehärt.					
AlZn 4,5 Mg 1	W	3.4335.10	-	-	1,5	6,0	-	220	≤40	15	13	45	weich					
	F35	.71	0,35	3,0	0,35	15	350	-	275	10	8	105	warmausgehärt.	×				×
	F34	.71	-	-	15	60	340	-	270	9	-	105	warmausgehärt.					
AlZnMgCu 0,5	F45	3.4345.71	-	-	6,0	25	450	-	370	8	-	125	warmausgehärt.					
	F45	.71	-	-	25	50	450	-	370	7	-	125	warmausgehärt.	×				
	F43	.71	-	-	50	100	430	-	350	5	-	110	warmausgehärt.					
	F41	.71	-	-	100	200	410	-	330	3	-	100	warmausgehärt.					
AlZnMgCu 1,5	F53	3.4365.71	-	-	6,0	12	530	-	450	8	-	140	warmausgehärt.					
	F53	.71	-	-	12	25	530	-	450	5	-	140	warmausgehärt.					
	F53	.71	-	-	25	50	530	-	450	3	-	140	warmausgehärt.					
	F50	.71	-	-	50	63	500	-	430	2	-	130	warmausgehärt.	×				
	F48	.71	-	-	63	75	480	-	410	2	-	130	warmausgehärt.					
	F48	.71	-	-	75	100	480	-	390	2	-	130	warmausgehärt.					

— BEDINGT —